Уважаемый руководитель!

МАОУ «Лицей №10» города Перми проводит запрос ценовых предложений с целью обоснования цены договора на поставку оборудования

**МЕБЕЛЬ ДЛЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ КАБИНЕТОВ**

заключаемого на следующих условиях:

1. **Количество и требования к характеристикам поставляемого товара (спецификация):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование товара** | **Наименование показателей** | **Значения показателей** | **Количество** |
| **1. Стол ученический лабораторный** | **Комплектация:** | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями, декоративным перфорированным наполнением в боковых и передних элементах каркаса. В нижней части стола (под столешницей), проходит разделительный экран в декоративной раме. По переднему и боковым краям рабочей поверхности имеется прозрачный ограничительный бортик. | **30 шт** |
| - каркас | наличие |
| - боковые опоры | наличие |
| - наполнение в боковых и переднем элементах каркаса | наличие |
| - столешница | наличие |
| - разделительный экран | наличие |
| - декоративная рама | наличие |
| - усиление каркаса | наличие |
| - крючок для портфеля | наличие |
| - ограничительный бортик | наличие |
| **Габаритные размеры** |  |
| Ширина | Не менее 1200 мм и не более 1300 мм. |
| Глубина | Не менее 600 мм и не более 650 мм |
| Высота стола | Не менее 760 |
| Высота переднего разделительного экрана | Не менее 300 мм |
| Травмобезопасный крючок для портфеля | 2 шт. |
| Ширина крючка для портфеля | не менее 20 мм |
| Толщина крючка для портфеля | не менее 2 мм |
| Высота ограничительного бортика | Не менее 55 мм |
| **Материал бортика** | прозрачное оргстекло |
| Вид бортика | трёхсторонний |
| Конструкция бортика | Бортик установлен в алюминиевые профили (направляющие) |
| Заглушки на направляющие стекол бортика | наличие |
| **Конструкция каркаса** | |
| Конструкция каркаса | сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа .Должен представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двустороннем расположением опор для распределения вертикальной нагрузки . Силовой каркас и нагруженные элементы должны быть изготовлены из профиля с толщиной стенки 2 мм |
| Соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматической сварки |
| Обработка швов соединений | Без неровностей |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | Соответствие |
| Расположение усиления под столешницей | горизонтальное |
| - количество боковин каркаса | не менее 2 |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | не менее 4 |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| Форма боковых опор | «Q» - образные |
| Внешний вид боковых опор стола | «Q» - образные, двойные усиленные |
| Крепление декоративного перфорированного наполнения в боковых и передних элементах каркаса | методом сварки, с внутренним гибом перфолиста по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса и декоративной рамы** | |
| Материал каркаса, боковых опор, усиления, декоративной рамы | Стальная металлическая труба |
| Марка стали | Ст 35 или 20 |
| Форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | Геометрическая |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | 2 трубы в одной боковине не менее 50\*25 мм, 2 трубы в одной боковине не менее 25\*25 мм |
| Размер сечения трубы каркаса декоративной рамы | не более 33\*29 мм |
| Кол-во труб видимых опорных элементов в одной боковине каркаса | Не менее 4 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. |
| **Форма разделительного экрана** | геометрическая |
| **Материал разделительного экрана и наполнения боковых опор каркаса** | |
| - материал переднего щита и наполнения боковых опор каркаса | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. |
| - тип сквозных просечек | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. |
| - толщина стенки стали | Не менее 1,2 мм |
| - перфорация сечения | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. |
| - крепление перфорированного листа | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| - Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| **Материал столешницы** | |
| Тип материала столешницы | самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина столешницы | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие. |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Фурнитура** |  |
| - потайные мебельные болтовые крепления | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| **2. Стол ученический лабораторный** | **Комплектация:** | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями, декоративным перфорированным наполнением в боковых и передних элементах каркаса. В нижней части стола (под столешницей), проходит разделительный экран в декоративной раме. | **60 шт** |
| - каркас | наличие |
| - боковые опоры | наличие |
| - наполнение в боковых и переднем элементах каркаса | наличие |
| - столешница | наличие |
| - разделительный экран | наличие |
| - декоративная рама | наличие |
| - усиление каркаса | наличие |
| - крючок для портфеля | наличие |
| **Габаритные размеры** |  |
| Ширина | Не менее 1200 мм и не более 1300 мм. |
| Глубина | Не менее 600 мм и не более 650 мм |
| Высота стола | Не менее 760 |
| Высота переднего разделительного экрана | Не менее 300 мм |
| Травмобезопасный крючок для портфеля | 2 шт. |
| Ширина крючка для портфеля | не менее 20 мм |
| Толщина крючка для портфеля | не менее 2 мм |
| **Конструкция каркаса** | |
| Конструкция каркаса | сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа .Должен представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двустороннем расположением опор для распределения вертикальной нагрузки . Силовой каркас и нагруженные элементы должны быть изготовлены из профиля с толщиной стенки 2 мм |
| Соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматической сварки |
| Обработка швов соединений | Без неровностей |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | Соответствие |
| Расположение усиления под столешницей | горизонтальное |
| - количество боковин каркаса | не менее 2 |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | не менее 4 |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| Форма боковых опор | «Q» - образные |
| Внешний вид боковых опор стола | «Q» - образные, двойные усиленные |
| Крепление декоративного перфорированного наполнения в боковых и передних элементах каркаса | методом сварки, с внутренним гибом перфолиста по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса и декоративной рамы** | |
| Материал каркаса, боковых опор, усиления, декоративной рамы | Стальная металлическая труба |
| Марка стали | Ст 35 либо 20 |
| Форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | Геометрическая |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | 2 трубы в одной боковине не менее 50\*25 мм, 2 трубы в одной боковине не менее 25\*25 мм |
| Размер сечения трубы каркаса декоративной рамы | не более 33\*29 мм |
| Кол-во труб видимых опорных элементов в одной боковине каркаса | Не менее 4 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. |
| **Форма разделительного экрана** | геометрическая |
| **Материал разделительного экрана и наполнения боковых опор каркаса** | |
| - материал переднего щита и наполнения боковых опор каркаса | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. |
| - тип сквозных просечек | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. |
| - толщина стенки стали | Не менее 1,2 мм |
| - перфорация сечения | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. |
| - крепление перфорированного листа | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| - Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| **Материал столешницы** | |
| Тип материала столешницы | самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина столешницы | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие. |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Фурнитура** |  |
| - потайные мебельные болтовые крепления | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| **3. Стол лабораторный** | **Конструкция** | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями и наполнением в боковых элементах каркаса, с креплением к нижней части каркаса кронштейнами. В нижней части стола (под столешницей), должен проходить декоративный разделительный экран с наполнением, с механическим разъемным креплением к верхним траверсам. Стол укомплектован встроенными закрытыми модулями. На рабочей поверхности должен быть расположен стеллаж с открытыми, сквозными модулями с креплением к рабочей зоне столешницы. | **24 шт** |
| **Комплектация:** | |
| Столешница единая, не составная | Наличие |
| Рабочая поверхность столешницы | Наличие |
| Стеллаж со встроенными открытыми сквозными модулями | Наличие |
| Кол-во встроенных открытых, сквозных модулей | Не менее 2 шт. |
| Встроенная стационарная полка | Не менее 2 шт. |
| Светодиодный светильник | мощность не менее 12 Вт. |
| Металлический каркас | Наличие |
| Декоративная рама с наполнением | наличие |
| «Q»-образные металлические опоры | Наличие |
| Встроенные выдвижные модули | Не менее 2 шт. |
| Фасад встроенных выдвижных модулей | Не менее 2 шт. |
| **Габаритные размеры:** | |
| Ширина | Не менее 1200 мм |
| Глубина | Не менее 600 мм |
| Высота | Не менее 750 мм |
| Высота встроенных закрытых, выдвижных модулей | Не менее 250 мм. |
| Ширина встроенных закрытых, выдвижных модулей | Не м**е**нее 1100 мм. |
| **Габаритные размеры стеллажа** | |
| Ширина | Не менее 1200 мм |
| Глубина | Не менее 200 мм |
| Высота | Не менее 450 мм |
| **Материал встроенных закрытых выдвижных модулей, фасадов и полки** | |
| **Тип материала встроенных закрытых выдвижных модулей, передних разделителей и полки** | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты | Плиты должны иметь прямые углы. |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE. |
| Толщина материала | не менее 16 мм и не более 22 мм. |
| Торцы элементов | бесшовный контур |
| Декор крепежа | Пластиковые заглушки в тон |
| Торцы элементов | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском, наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество | категории «люкс» |
| **Дно встроенных выдвижных модулей** | |
| Вид материала | Древесноволокнистая твёрдая плита с лицевым слоем. |
| Класс эмиссии формальдегида | не более Е1. |
| Толщина | не менее 4 мм и не более 5 мм |
| **Материал рабочей поверхности столешницы** | |
| Вид материала | Самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина пластика | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса, декоративной рамы, каркаса стеллажа** | |
| Тип каркаса | Цельносварной, металлический |
| Форма боковых опор и стеллажа | «Q» - образные |
| Внешний вид боковых опор стола | «Q» - образные, двойные усиленные |
| Внешний вид боковых опор стеллажа | «Q» - образные, двойные усиленные |
| материал каркаса, боковых опор, усиления | Стальная металлическая труба |
| Марка стали трубы | Ст 35 либо 20 |
| форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | Геометрическая |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | не менее 50\*25 мм |
| Размер сечения трубы каркаса и вертикального усиления | не более 33\*27 мм, труба 20х20 не допускается. |
| Размер сечения трубы горизонтального усиления, декоративной рамы и каркаса стеллажа | труба сечением не менее 21х21 мм. |
| Кол-во горизонтального усиления | Не менее 2 шт. |
| Кол-во вертикального усиления | Не менее 2 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 1,6 мм |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. |
| - соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматическая сварка |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | Соответствие |
| **Форма разделительного экрана и боковых панелей** | геометрическая |
| **Материал наполнения переднего разделительного экрана и наполнения боковых опор каркаса** | |
| - материал наполнения переднего декоративного экрана и наполнения боковых опор каркаса | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. |
| - тип сквозных просечек | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. |
| - толщина стенки стали | Не менее 1,2 мм |
| - перфорация сечения | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. |
| - крепление перфорированного листа | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола должно быть выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру не менее 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| - Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| **Конструкция каркаса** |  |
| Конструкция | сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа с трансформацией высоты подъема. |
| Двойные «Q» - образные «Bench» опоры с наполнением в боковых элементах каркаса соединены между собой горизонтальными усилениями в нижней части, под рабочей поверхностью стола и разделительным экраном | Наличие |
| - соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматическая сварка |
| Расположение усиления под столешницей | горизонтальное |
| - количество боковин каркаса | не менее 2 |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | не менее 4 |
| - толщина стенки трубы | Не менее 1,6 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | конусообразная |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Фурнитура** | |
| Ручки | матового хромированного металла |
| Длина ручки | не менее 112 мм |
| Длина сверловки | не менее 96 мм |
| Высота ручки | не менее 24 мм |
| Направляющие |  |
| Длина направляющих | не менее 450 мм |
| шумогасящий материал во внутренней плоскости | Наличие |
| **4. Стол ученический** | **Конструкция** | Стол ученический установлен на двойные «Q» образные, «4 Bench» опоры с креплением к нижней части каркаса кронштейнами, в нижней части стола (под столешницей), проходит разделительный экран, с механическим разъемным креплением к верхним траверсам. | **16 шт** |
| **Габаритные размеры** | |
| Длина рабочей плоскости столешницы | не менее 1500 мм не более 1550 мм |
| Ширина рабочей плоскости столешницы | не менее 600 мм не более 650 мм |
| Ростовая группа | 6 |
| Высота передней панели | Не менее 400 мм |
| Наличие выемки в передней части столешницы | нет |
| Травмобезопасный крючок для портфеля, зафиксированный методом сваривания | наличие |
| Ширина крючка для портфеля | не менее 20 мм |
| Толщина крючка для портфеля | не менее 2 мм |
| Расположение крючков для портфеля | На правой внутренней плоскости фронтальной опорной части «Q»- образного бокового каркаса |
| Опоры стола | Регулируемые, предназначенные для регулировки стола при неровности пола |
| **Каркас стола** | |
| Конструкция | Должна быть сборно-разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа . |
| Конструкция каркаса | Должна представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двухсторонним расположением опор для распределения вертикальной нагрузки. |
| Материал силового каркаса | Профильная труба |
| Толщина стенки профиля силового каркаса | не менее 2 мм |
| Количество боковых «Q» образных опор каркаса | не менее 2 шт. |
| Вертикальные опоры в видимых местах | Не менее 4 шт. |
| Горизонтальные опоры в видимых местах | Не менее 4 шт. |
| Ребро жесткости каркаса | наличие |
| Материал опор каркаса | Стальная металлическая труба |
| Марка стали опор каркаса | Ст 35 или 20 |
| Внешний размер боковых труб с учетом полимеризации | не менее 50\*25 мм |
| Толщина трубы | Не менее 2 мм |
| Обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| Наружное покрытие каркаса | Покрытие цинковой эпоксидной термореактивной краской. |
| Соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматической сварки |
| Обработка швов соединений | Без неровностей и наплывов сварки |
| Катет соединительных швов | не более 4 мм |
| Расположение верхней трубы «Q» образной опоры каркаса | Не менее 10 мм от боковых плоскостей столешницы |
| Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| Метод сварки каркаса | Четырехсторонний |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) | гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Характеристики передней панели** | |
| **Метод крепления передней панели** | осуществляется при помощи дистанционных кронштейнов «J»-образной формы размерами не более 11\*22мм, с технологическими отверстиями, имеющие скрытое крепление через пресс-винты с внутренней стороны ребра «Q» образной опоры и соединенных с ними методом сваривания |
| **Тип материала столешницы и передней панели** | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты | Плиты должны иметь прямые углы. Кромки плит прямолинейные. |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE. |
| Толщина материала столешницы | не менее 22 мм |
| Толщина материала передней панели | не менее 17 мм и не более 22 мм |
| Торцы элементов | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество | категории «люкс» |
| **Фурнитура** | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **5. Стол лабораторный демонстрационный** | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями и наполнением в боковых элементах каркаса, с креплением к нижней части каркаса кронштейнами. В нижней части стола (под столешницей), должен проходить декоративный разделительный экран с наполнением, с механическим разъемным креплением к верхним траверсам. Стол укомплектован встроенными закрытыми модулями. На правом столе должна быть надстройка, являющаяся продолжением левой столешницы с креплением к силовому каркасу. | | 2 шт. |
| **Комплектация:** | |
| Розетки встроенные влагозащищённые | 4 шт. |
| Столешница разноуровневая | Наличие |
| Металлический каркас | Наличие |
| Декоративная рама с наполнением | наличие |
| «Q»-образные металлические опоры | Наличие |
| Надстройка | Наличие |
| Встроенная стационарная полка | Наличие |
| Встроенные модули | Не менее 2 шт. |
| Комплектация встроенных модулей | В одном встроенном модуле – четыре встроенных закрытых выдвижных отдела для хранения., в другом встроенном модуле – закрытый отдел для хранения. |
| **Габаритные размеры:** | |
| Ширина | Не менее 2400 мм |
| Глубина | Не менее 750 мм |
| Высота | Не менее 900 мм |
| Ширина встроенных закрытых модулей | Не менее 400 мм. |
| **Габаритные размеры надстройки** | |
| Ширина | Не менее 1200 мм |
| Глубина | Не менее 200 мм |
| Высота | Не менее 150 мм |
| **Материал каркаса встроенных закрытых модулей и полки** | |
| **Тип материала встроенных закрытых модулей и полки** | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты | Плиты должны иметь прямые углы. Отклонение от прямоугольности кромок, измеренное на отрезке длиной 1000 мм, не должно быть более 2 мм. Кромки плит должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности, измеренное на отдельных отрезках длиной 1000 мм, не должно быть более 1 мм. |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE. |
| Толщина материала | не менее 16 мм и не более 22 мм. |
| Торцы элементов | Должны быть выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском (наличие сертификата), наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования, толщиной не менее 3 мм, цвет в тон |
| Качество | категории «люкс» |
| Декор крепежа | Пластиковые заглушки в тон |
| **Дно встроенного выдвижного отдела для хранения** | |
| Вид материала | Древесноволокнистая твёрдая плита с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы и повешенной водостойкостью или с подкрашенным лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, группы качества: А или Б, качества поверхности плиты I или II сорта. |
| Показатели качества материала | Пятна производственного характера, в том числе от масла и парафина не допускаются, сколы, местные повреждения кромок, не допускаются. Не допускаются расслоения, прогары, бахрома на кромках и посторонние включения. Лицевая поверхность плиты должна иметь одну цветовую тональность и однородную структуру из равномерно размолотых волокон |
| Класс эмиссии формальдегида | не более Е1. |
| Толщина | не менее 4 мм и не более 5 мм |
| **Материал столешницы и верхнего топа надстройки** | |
| Вид материала | Самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент толщиной не менее 25 мм и не более 30 мм, состоящий из пакета спрессованных специальных крафт-бумаг, пропитанных синтетическими термореактивными смолами. |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса, декоративной рамы** | |
| Тип каркаса | Цельносварной, металлический |
| Форма боковых опор | «Q» - образные |
| Внешний вид боковых опор стола | «Q» - образные, двойные усиленные |
| материал каркаса, боковых опор, усиления | Стальная металлическая труба горяче- или холодно- тянутая - Ст 35 или 20 |
| форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | Геометрическая |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | не менее 50\*25 мм |
| Размер сечения трубы каркаса и вертикального усиления | не более 33\*27 мм, труба 20х20 не допускается. |
| Размер сечения трубы горизонтального усиления и декоративной рамы | труба сечением не менее 21х21 мм. |
| Кол-во горизонтального усиления | Не менее 2 шт. |
| Кол-во вертикального усиления | Не менее 2 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 1,6 мм |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| - соединения конструкций каркаса | выполнены с помощью электродуговой полуавтоматической сварки, что гарантирует прочность конструкции, и обработаны шлифовально-полировальным станком, исключая наличие неровностей в местах соединений. Все детали основания системы должны быть соединены между собой методом сварки с четырех сторон, что гарантирует долговечность эксплуатации. |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | Соответствие |
| **Форма разделительного экрана и боковых панелей** | геометрическая |
| **Материал наполнения переднего разделительного экрана и наполнения боковых опор каркаса** | |
| - материал наполнения переднего декоративного экрана и наполнения боковых опор каркаса | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. |
| - тип сквозных просечек | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. |
| - толщина стенки стали | Не менее 1,2 мм |
| - перфорация сечения | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. |
| - крепление перфорированного листа | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола должно быть выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру не менее 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| - Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| - технические свойства металлического листа, имеющего сквозные просечки заданной формы и размера, выполненные в определенной последовательности, напрямую зависят от материала, из которого они изготовлены. Для их производства используются несколько видов металлопроката: | холоднокатаная (ГОСТ 16523 97) и горячекатаная ( ГОСТ 19903 74) чёрная сталь;  или оцинкованная сталь ГОСТ 14918 80); |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| **Конструкция каркаса** |  |
| Конструкция | Должна быть сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа с трансформацией высоты подъема.  Должен представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката по ГОСТ10704 -91 ,ГОСТ 8644- 68, ГОСТ 13663-86 с двустороннем расположением опор для распределения вертикальной нагрузки . |
| Двойные «Q» - образные «Bench» опоры с наполнением в боковых элементах каркаса соединены между собой горизонтальными усилениями в нижней части, под рабочей поверхностью стола и разделительным экраном | Наличие |
| - соединения конструкций каркаса | Должны быть выполнены с помощью электродуговой полуавтоматической сварки, что гарантирует прочность конструкции, и обработаны шлифовально-полировальным станком, исключая наличие неровностей в местах соединений , сварные швы должны быть ровно зачищены. Все детали основания системы должны быть соединены между собой методом сварки с четырех сторон, что гарантирует долговечность эксплуатации. |
| Расположение усиления под столешницей | горизонтальное |
| - количество боковин каркаса | не менее 2 |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | не менее 4 |
| - толщина стенки трубы | Не менее 1,6 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие. Для придания опорам большей стабильности и повышения сцепления с опорной поверхностью |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Фурнитура** | |
| Используемые элементы | Стол должен собираться при помощи эксцентриковой стяжки, конфирмантов и шкантов. |
| Ручки | Должны быть изготовлены из хромированного металла, длина не менее 112 мм, сверловка не менее 96 мм, высота не менее 24 мм |
| Петли | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент, угол открывания не менее 105°, обеспечивающих максимальный комфорт, плавно и мягко закрывая створки дверей, не менее 2 шт. на одну дверь. Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать более 2,0 мм — для дверей. |
| Направляющие | роликовые, длиной не менее 450 мм. Внутренняя полость выдвижного закрытого отдела должна быть заполнена шумогасящим материалом для обеспечения акустического комфорта. Фурнитура ящика должна обеспечивать плавность хода при открывании и закрывании, элементы качения должны быть сделаны из полимерного материала стойкого к износу. |
| Требования к безопасности эксплуатации | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России (класс эмиссии плиты по выделению формальдегида не более, чем Е 0,5). |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. |
| Защитно-декоративное покрытие | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6. Стол лабораторный демонстрационный** | | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями и наполнением в боковых элементах каркаса, с креплением к нижней части каркаса кронштейнами. В нижней части стола (под столешницей), должен проходить декоративный разделительный экран с наполнением, с механическим разъемным креплением к верхним траверсам. Стол укомплектован встроенными закрытыми модулями. На правом столе должна быть надстройка, являющаяся продолжением левой столешницы с креплением к силовому каркасу. | | | | 2 шт. | |
| **Комплектация:** | | | |
| Раковина лабораторная со смесителем | | Наличие | |
| Столешница разноуровневая | | Наличие | |
| Металлический каркас | | Наличие | |
| Декоративная рама с наполнением | | наличие | |
| «Q»-образные металлические опоры | | Наличие | |
| Надстройка | | Наличие | |
| Встроенная стационарная полка | | Наличие | |
| Встроенные модули | | Не менее 2 шт. | |
| Комплектация встроенных модулей | | В одном встроенном модуле – четыре встроенных закрытых выдвижных отдела для хранения., в другом встроенном модуле – закрытый отдел для хранения. | |
| **Габаритные размеры:** | | | |
| Ширина | | Не менее 2400 мм | |
| Глубина | | Не менее 750 мм | |
| Высота | | Не менее 900 мм | |
| Ширина встроенных закрытых модулей | | Не менее 400 мм. | |
| **Габаритные размеры надстройки** | | | |
| Ширина | | Не менее 1200 мм | |
| Глубина | | Не менее 200 мм | |
| Высота | | Не менее 150 мм | |
| **Материал каркаса встроенных закрытых модулей и полки** | | | |
| **Тип материала встроенных закрытых модулей и полки** | | Термоструктурированная плита | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. Отклонение от прямоугольности кромок, измеренное на отрезке длиной 1000 мм, не должно быть более 2 мм. Кромки плит должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности, измеренное на отдельных отрезках длиной 1000 мм, не должно быть более 1 мм. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала | | не менее 16 мм и не более 22 мм. | |
| Торцы элементов | | Должны быть выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления, толщиной не менее 3 мм, цвет в тон | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| Декор крепежа | | Пластиковые заглушки в тон | |
| **Дно встроенного выдвижного отдела для хранения** | | | |
| Вид материала | | Древесноволокнистая твёрдая плита с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы и повешенной водостойкостью или с подкрашенным лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, группы качества: А или Б, качества поверхности плиты I или II сорта. | |
| Показатели качества материала | | Пятна производственного характера, в том числе от масла и парафина не допускаются, сколы, местные повреждения кромок, не допускаются. Не допускаются расслоения, прогары, бахрома на кромках и посторонние включения. Лицевая поверхность плиты должна иметь одну цветовую тональность и однородную структуру из равномерно размолотых волокон | |
| Класс эмиссии формальдегида | | не более Е1. | |
| Толщина | | не менее 4 мм и не более 5 мм | |
| **Материал столешницы и верхнего топа надстройки** | | | |
| Вид материала | | Самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент толщиной не менее 25 мм и не более 30 мм, состоящий из пакета спрессованных специальных крафт-бумаг, пропитанных синтетическими термореактивными смолами. | |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса, декоративной рамы** | | | |
| Тип каркаса | | Цельносварной, металлический | |
| Форма боковых опор | | «Q» - образные | |
| Внешний вид боковых опор стола | | «Q» - образные, двойные усиленные | |
| материал каркаса, боковых опор, усиления | | Стальная металлическая труба горяче- или холодно- тянутая - Ст 35 либо 20 | |
| форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | | Геометрическая | |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | | не менее 50\*25 мм | |
| Размер сечения трубы каркаса и вертикального усиления | | не более 33\*27 мм, труба 20х20 не допускается. | |  | |
| Размер сечения трубы горизонтального усиления и декоративной рамы | | труба сечением не менее 21х21 мм. | |
| Кол-во горизонтального усиления | | Не менее 2 шт. | |
| Кол-во вертикального усиления | | Не менее 2 шт. | |
| - толщина стенки трубы | | Не менее 1,6 мм | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. | |
| - соединения конструкций каркаса | | выполнены с помощью электродуговой полуавтоматической сварки, что гарантирует прочность конструкции, и обработаны шлифовально-полировальным станком, исключая наличие неровностей в местах соединений. Все детали основания системы должны быть соединены между собой методом сварки с четырех сторон, что гарантирует долговечность эксплуатации. | |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | | Соответствие | |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | | Соответствие | |
| **Форма разделительного экрана и боковых панелей** | | геометрическая | |  | |
| **Материал наполнения переднего разделительного экрана и наполнения боковых опор каркаса** | | | |  | |
| - материал наполнения переднего декоративного экрана и наполнения боковых опор каркаса | | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. | |  | |
| - тип сквозных просечек | | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. | |  | |
| - толщина стенки стали | | Не менее 1,2 мм | |  | |
| - перфорация сечения | | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. | |  | |
| - крепление перфорированного листа | | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола должно быть выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру не менее 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. | |  | |
| - Крепление столешницы | | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. | |  | |
| - технические свойства металлического листа, имеющего сквозные просечки заданной формы и размера, выполненные в определенной последовательности, напрямую зависят от материала, из которого они изготовлены. Для их производства используются несколько видов металлопроката: | | холоднокатаная (ГОСТ 16523 97) и горячекатаная ( ГОСТ 19903 74) чёрная сталь;  или оцинкованная сталь ГОСТ 14918 80); | |  | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. | |  | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. | |  | |
| **Конструкция каркаса** | |  | |  | |
| Конструкция | | сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа с трансформацией высоты подъема.  Должен представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката по ГОСТ10704 -91 ,ГОСТ 8644- 68, ГОСТ 13663-86 с двустороннем расположением опор для распределения вертикальной нагрузки . | |  | |
| Двойные «Q» - образные «Bench» опоры с наполнением в боковых элементах каркаса соединены между собой горизонтальными усилениями в нижней части, под рабочей поверхностью стола и разделительным экраном | | Наличие | |  | |
| - соединения конструкций каркаса | | выполнены с помощью электродуговой полуавтоматической сварки, что гарантирует прочность конструкции, и обработаны шлифовально-полировальным станком, исключая наличие неровностей в местах соединений , сварные швы должны быть ровно зачищены. Все детали основания системы должны быть соединены между собой методом сварки с четырех сторон, что гарантирует долговечность эксплуатации. | |  | |
| Расположение усиления под столешницей | | горизонтальное | |  | |
| - количество боковин каркаса | | не менее 2 | |  | |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | | не менее 2 | |  | |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | | не менее 2 | |  | |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | | не менее 4 | |  | |
| - толщина стенки трубы | | Не менее 1,6 мм | |  | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 4 шт. | |  | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |  | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |  | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие. Для придания опорам большей стабильности и повышения сцепления с опорной поверхностью | |  | |
| Диаметр опоры | | Не менее 25 мм | |  | |
| Форма опоры | | цилиндрическая | |  | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |  | |
| **Фурнитура** | | | |  | |
| Используемые элементы | | Стол должен собираться при помощи эксцентриковой стяжки, конфирмантов и шкантов. | |  | |
| Ручки | | Должны быть изготовлены из хромированного металла, длина не менее 112 мм, сверловка не менее 96 мм, высота не менее 24 мм | |  | |
| Петли | | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент, угол открывания не менее 105°, обеспечивающих максимальный комфорт, плавно и мягко закрывая створки дверей, не менее 2 шт. на одну дверь. Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать более 2,0 мм — для дверей. | |  | |
| Направляющие | | роликовые, длиной не менее 450 мм. Внутренняя полость выдвижного закрытого отдела должна быть заполнена шумогасящим материалом для обеспечения акустического комфорта. Фурнитура ящика должна обеспечивать плавность хода при открывании и закрывании, элементы качения должны быть сделаны из полимерного материала стойкого к износу. | |  | |
| Требования к безопасности эксплуатации | | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России (класс эмиссии плиты по выделению формальдегида не более, чем Е 0,5). | |  | |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. | |  | |
| Защитно-декоративное покрытие | | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. | |  | |
| **8. Стол ученический компьютерный** | | Стол должен быть установлен на двойные «Q» образные, «4 Bench» опоры с креплением к нижней части каркаса кронштейнами, в нижней части стола (под столешницей), должен проходить разделительный экран. | | | | **42 шт.** | |
| **Габаритные размеры** | | | |
| Длина рабочей плоскости столешницы | | не менее 900 мм не более 650 мм | |
| Ширина рабочей плоскости столешницы | | не менее 600 мм не более 650 мм | |
| Высота | | Не менее 750 мм | |
| Высота передней панели (Д\*Ш), мм | | Не менее 300 мм | |
| Выдвижная полка для клавиатуры | | наличие | |
| Травмобезопасный крючок для портфеля, зафиксированный методом сваривания | | наличие | |
| Ширина крючка для портфеля | | не менее 20 мм | |
| Толщина крючка для портфеля | | не менее 2 мм | |
| Расположение крючка для портфеля | | На правой внутренней плоскости фронтальной опорной части «Q»- образного бокового каркаса | |
| Опоры стола | | Регулируемые, предназначенные для регулировки стола при неровности пола | |
| **Каркас стола** | | | |
| Конструкция каркаса | | Должна представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двухсторонним расположением опор для распределения вертикальной нагрузки. Силовой каркас и нагруженные элементы должны быть изготовлены из профиля с толщиной стенки не менее 2 мм. Опоры стола выполнены в «Q» образной замкнутой форме, соединенные между собой рабочей зоной столешницы и передним декоративным экраном, образующие вместе единую стилистическую конструкцию | |
| Количество боковых «Q» образных опор каркаса | | не менее 2 шт. | |
| Вертикальные опоры в видимых местах | | Не менее 4 шт. | |
| Горизонтальные опоры в видимых местах | | Не менее 4 шт. | |
| Ребро жесткости каркаса | | наличие | |
| Материал опор каркаса | | Стальная металлическая труба горяче- или холодно- тянутая - Ст 35 либо 20 | |
| Внешний размер боковых труб с учетом полимеризации | | не менее 40\*20 мм | |
| Толщина трубы | | Не менее 2 мм | |
| Обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. | |
| Наружное покрытие каркаса | | Покрытие цинковой эпоксидной термореактивной краской. | |
| Соединения конструкций каркаса | | Должны быть выполнены с помощью электродуговой полуавтоматической сварки, что гарантирует прочность конструкции, и обработаны шлифовально-полировальным станком, исключая наличие неровностей в местах соединений , сварные швы должны быть ровно зачищены. Все детали основания системы должны быть соединены между собой методом сварки с четырех сторон, что гарантирует долговечность эксплуатации. | |
| Расположение верхней трубы «Q» образной опоры каркаса | | Не менее 10 мм от боковых плоскостей столешницы | |
| Крепление столешницы | | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. | |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | | Соответствие | |
| Тип покрытия внутренней поверхности каркаса | | антикоррозийный | |
| Метод сварки каркаса | | Четырехсторонний | |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) | | гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 6 шт. | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие. Для придания опорам большей стабильности и повышения сцепления с опорной поверхностью | |
| Диаметр опоры | | Не менее 20 мм | |
| Форма опоры | | цилиндрическая | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |
| **Характеристики передней панели** | | | |
| **Метод крепления передней панели** | | осуществляется при помощи дистанционных кронштейнов «J»-образной формы размерами не более 11\*22мм, с технологическими отверстиями, имеющие скрытое крепление через пресс-винты с внутренней стороны ребра «Q» образной опоры и соединенных с ними методом сваривания | |
| **Тип материала столешницы и передней панели** | | Термоструктурированная плита | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. Отклонение от прямоугольности кромок, измеренное на отрезке длиной 1000 мм, не должно быть более 2 мм. Кромки плит должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности, измеренное на отдельных отрезках длиной 1000 мм, не должно быть более 1 мм. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала столешницы | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | Должны быть выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском (наличие сертификата), наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования, толщиной не менее 2 мм, цвет в тон | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| Требования к безопасности эксплуатации | | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России. | |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. | |
| Защитно-декоративное покрытие | | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. | |
| **9. Стул ученический мобильный** | | **Комплектация кресла** | | | | **78 шт.** |
| Регулировка высоты | | Наличие | |  |
| Пластиковые ролики | | наличие | |
| Пластиковые подлокотники | | Не менее 2 штук | |
| Спинка | | Анатомической формы. Наличие двойного поддерживающего поясничного элемента фигурной формы. | |
| Сидение | | Мягкое, с радиусным скруглением углов | |
| Подлокотники | | Пластиковые, трёхгранные каплевидной формы | |
| Основание стула | | металл | |
| Опоры, равноудаленные от основания | | Не менее 5 шт. | |
| **Габаритные размеры:** | | | |
| Ширина сидения | | Не менее 430мм | |
| Глубина сидения | | Не менее 480 мм | |
| Высота спинки | | Не менее 450 мм | |
| Максимальная нагрузка на стул | | Не менее 100 кг | |
| **Конструкция сидения и спинки** | | | |
| Крепление к основанию | | Не менее, чем 4мя винтами 6\*20 мм | |
| Исполнение основания сидения | | Пластик | |
| Исполнение спинки | | Литой пластик по периметру спинки с перфорированным материалом | |
| Плавная регулировка высоты сидения относительно пола | | Соответствие | |
| Подпружинивание сидения и демпфирование нагрузки на позвоночник в момент посадки | | Соответствие | |
| Диаметр роликов | | Не менее 11 мм | |
| **Покрытие основания стула** | | | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав, для предохранения от возникновения коррозии. | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Должно быть окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. | |
| Подготовка металлических деталей и узлов к нанесению антикоррозийного покрытия | | Должно включать предварительную антикоррозийную обработку поверхностей путем протравливания в кислотах (фосфатирования) | |
| **Наполнение сидения** | | | |
| Основание | | Гнутоклееная фанера бакелизированная | |
| Толщина основания | | Не менее 6 мм | |
| Пропитка | | Наружные слои фанеры должны быть пропитаны фенолоформальдегидной спирторастворимой смолой с нанесением на внутренние слои. Возможно применение фанеры с пропиткой наружных слоев фенолоформальдегидной водорастворимой смолой с нанесением на внутренние слои. | |
| Для внутренних слоев | | Допускается применение листов шпона, составленных по ширине из отдельных полос. | |
| Материал настила спинки и сидения | | Высокоэластичный, высокоплотный формованный недеформируемый пенополиуретан с разными уровнями плотности (не менее 25) и жёсткости (не менее 40), облицованный экокожей | |
| **Материал обивки сидения** | | Экокожа «AlbaDollaro» матовая или эквивалент | |
| Состав материала | | материал обладает высокой паропроницаемостью, приятен к телу, устойчив к истиранию и разрывам, экологичен, не токсичен и не имеет в своем составе аллергенов. Основой материала является прочная хлопчатобумажная ткань, на которую нанесен пористый слой полиуретана. Подобная технология производства должна обеспечивать быстрое отведение влаги с поверхности материала.  Хлопок 30%, Полиуретан 70%. Покрытие из полиуретана должно наноситься плотным и непрерывным слоем на одну сторону текстильного полотна. | |
| Долговечность стула | | не менее 50000 циклов при нагрузке не более 1000 Н. | |
| Требования безопасности | | ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ | |
| Нормативные показатели | | ГОСТ 19917-93, ГОСТ 26800.3-86 | |
| **Фурнитура** | | | |
| Технические требования должны соответствовать ГОСТ 8673-93: Плиты фанерные. Технические условия, ГОСТ 11539-83: Фанера бакелизированная. Технические условия | | Соответствие | |
| Защитно-декоративное покрытие | | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. | |
| Опоры | | Усиленные, колесные | |
| Материал исполнения опор | | пластик | |
| Допустимая нагрузка, кг | | не менее 30 на одну опору | |
| Диаметр, мм | | не менее 50 | |
| Высота опоры, мм | | не более 80 | |
| Сиденье должно крепиться к каркасу при помощи шурупов | | Соответствие | |
| **10. Стол лабораторный моечный** | | **Конструкция** | | Стол-мойка должна представлять собой комбинированную многофункциональную конструкцию на металлическом усиленном каркасе, в состав которой входит модуль с закрытым хранением и мойка с открытой зоной хранения. По согласованию с заказчиком производится выезд замерщика и предоставляется эскиз мебели. Стоимость услуг по выезду замерщика и отрисовке эскизов включена в стоимость продукции. | | **16 шт** | |
| **Комплектация** | |  | |
| **-** закрытая зона хранения | | наличие | |
| - открытая зона хранения из нержавеющей стали | | наличие | |
| - фасады распашные | | наличие | |
| - мойка накладная из нержавеющей стали с краном | | наличие | |
| - опоры регулируемые | | наличие | |
| **- каркас металлический усиленный** | | наличие | |
| **Габаритные размеры** | |  | |
| Ширина | | Не менее 800 мм не более 810 мм | |
| Глубина | | Не менее 600 мм не более 650 мм | |
| Высота | | Не менее 900 мм не более 950 мм | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 4 шт. | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие. | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |
| **Тип материала корпуса** | | Термоструктурированная плита или эквивалент | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена | |
| Толщина обработки торцевых элементов | | не менее 2 мм | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Каркас** | | | |
| - Форма внутреннего верхнего усиления | | «Q»- образная, замкнутая | |
| - расположение внутреннего верхнего усиления | | Горизонтальное | |
| - форма опор каркаса | | «П»-образная | |
| - кол-во опор каркаса | | Не менее 4-х шт. | |
| - материал каркаса | | Стальная металлическая труба | |
| Марка стали | | Ст 35 либо 20 | |
| - опоры и усиление каркаса | | труба профильная , сечение не более 33\*29 мм. труба сечением 20\*20 мм. не допускается | |
| - толщина стенки трубы | | Не менее 1,6 мм | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры.. | |
| - соединения конструкций каркаса | | Электродуговая полуавтоматическая сварка | |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | | Соответствие | |
| Цвет каркаса | | серый металлик | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| -ручки | | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент | |
| -петли | | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент | |
| Угол открывания двери | | не менее 105° | |
| Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия | | Не допускается | |
| Количество петель на двери | | не менее 2 шт | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| **11. Шкаф для приборов (лабораторный)** | | **Конструкция** | | Шкаф должен представлять собой комбинированную многофункциональную конструкцию на металлическом усиленном каркасе, в состав которой входят зоны с закрытым и открытым хранением. | | **4 шт** | |
| **Комплектация** | |  | |
| **-** закрытая зона хранения | | 4 шт. | |
| - закрытый модуль | | Не менее 2 шт. | |
| - полки | | Не менее 6 шт. | |
| -открытая зона хранения | | Не менее 2 шт. | |
| - опоры регулируемые | | наличие | |
| **- каркас металлический усиленный** | | наличие | |
| **Габаритные размеры** | |  | |
| Ширина | | Не менее 800 мм не более 810 мм | |
| Глубина | | Не менее 500 мм не более 550 мм | |
| Высота | | Не менее 1950 мм не более 1985 мм | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 4 шт. | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие. | |
| Диаметр опоры | | Не менее 25 мм | |
| Форма опоры | | цилиндрическая | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |
| **Тип материала корпуса** | | Термоструктурированная плита или эквивалент | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления | |
| Толщина обработки торцевых элементов | | не менее 2 мм | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Каркас и усиление каркаса шкафа** | | | |
| - Форма внутреннего верхнего усиления | | «Q»- образная, замкнутая | |
| - расположение внутреннего верхнего усиления | | Горизонтальное | |
| - форма опор каркаса | | «П»-образная | |
| - кол-во опор каркаса | | Не менее 4-х шт. | |
| - материал каркаса | | Стальная металлическая труба | |
| Марка стали | | Ст 35 либо 20 | |
| - опоры и усиление каркаса | | труба профильная , сечение не более 33\*29 мм. труба сечением 20\*20 мм. не допускается | |
| - толщина стенки трубы | | Не менее 1,6 мм | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры.. | |
| - соединения конструкций каркаса | | Электродуговая полуавтоматическая сварка | |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | | Соответствие | |
| Цвет каркаса | | серый металлик | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| -ручки | | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент | |
| - замок врезной | | Не менее 2 шт. | |
| -петли | | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент | |
| Угол открывания двери | | не менее 105° | |
| Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия | | Не допускается | |
| Количество петель на двери | | не менее 4 шт | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| **12. Шкаф для реактивов** **лабораторный** | | **Конструкция** | | Шкаф должен представлять собой комбинированную многофункциональную конструкцию на металлическом усиленном каркасе, в состав которой входят зоны с закрытым хранением, в том числе с выдвижной системой. | | **4 шт** | |
| **Комплектация** | |  | |
| **-** закрытая зона хранения | | 8 шт. | |
| - закрытый модуль | | 4 шт. | |
| - полки | | Не менее 6 шт. | |
| -выдвижная система | | наличие | |
| - опоры регулируемые | | наличие | |
| **- вентиляционные отверстия** | | наличие | |
| **- каркас металлический усиленный** | | наличие | |
| **Габаритные размеры** | |  | |
| Ширина | | Не менее 800 мм не более 810 мм | |
| Глубина | | Не менее 500 мм не более 550 мм | |
| Высота | | Не менее 1980 мм не более 1985 мм | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 4 шт. | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие. | |
| Диаметр опоры | | Не менее 25 мм | |
| Форма опоры | | цилиндрическая | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |
| **Тип материала корпуса** | | Термоструктурированная плита или эквивалент | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления | |
| Толщина обработки торцевых элементов | | не менее 2 мм | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Каркас и усиление каркаса шкафа** | | | |
| - Форма внутреннего верхнего усиления | | «Q»- образная, замкнутая | |
| - расположение внутреннего верхнего усиления | | Горизонтальное | |
| - форма опор каркаса | | «П»-образная | |
| - кол-во опор каркаса | | Не менее 4-х шт. | |
| - материал каркаса | | Стальная металлическая труба | |
| Марка стали | | Ст 35 либо 20 | |
| - опоры и усиление каркаса | | труба профильная , сечение не более 33\*29 мм. труба сечением 20\*20 мм. не допускается | |
| - толщина стенки трубы | | Не менее 1,6 мм | |
| - обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав | |
| - наружное покрытие каркаса | | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры.. | |
| - соединения конструкций каркаса | | Электродуговая полуавтоматическая сварка | |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | | Соответствие | |
| Цвет каркаса | | серый металлик | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| -ручки | | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент | |
| - замок врезной | | Не менее 2 шт. | |
| -петли | | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент | |
| Угол открывания двери | | не менее 105° | |
| Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия | | Не допускается | |
| Количество петель на двери | | не менее 2 шт | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| **13. Шкаф-стеллаж демонстрационный** | | **Конструкция** | | Стеллаж должен быть установлен на цельносварные Д-образные опоры с креплением к нижней части полок, с демонстрационными и прямыми секциями. | | **4 шт** | |
| **Габаритные размеры** | | | |
| Ширина | | не менее 900 мм не более 920 мм | |
| Глубина | | не менее 300 мм не более 330 мм | |
| Высота | | Не менее 2000 не более 2050 мм | |
| Количество полок | | Не менее 5 шт. | |
| Расположение полок | | равноуровневое | |
| Демонстрационные, наклонные секции с ограничителями | | наличие | |
| Прямая секция выставочная с бортиком | | наличие | |
| Опоры | | Регулируемые, предназначенные для регулировки при неровности пола | |
| **Каркас стеллажа** | | | |
| Конструкция | | Должна быть сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа. | |
| Конструкция каркаса | | Должна представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двухсторонним расположением опор для распределения вертикальной нагрузки. | |
| Материал силового каркаса | | Профильная труба | |
| Толщина стенки профиля силового каркаса | | не менее 2 мм | |
| Количество боковых «Д» образных опор каркаса | | не менее 2 шт. | |
| Вертикальные опоры в видимых местах | | Не менее 6 шт. | |
| Материал опор каркаса | | Стальная металлическая труба | |
| Марка стали опор каркаса | | Ст 35 или 20 | |
| Внешний размер труб каркаса, ребер жесткости и усиления с учетом полимеризации | | Не более 33\*29 мм, труба 20\*20 не допускается | |
| Толщина трубы | | Не менее 2 мм | |
| Обработка внутренней поверхности | | Антикоррозийный состав | |
| Наружное покрытие каркаса | | Покрытие цинковой эпоксидной термореактивной краской. | |
| Соединения конструкций каркаса | | электродуговая полуавтоматической сварки | |
| Обработка швов соединений | | Без неровностей и наплывов сварки | |
| Катет соединительных швов | | не более 4 мм | |
| Метод сварки каркаса | | Четырехсторонний | |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) | | гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | | Не менее 4 шт. | |
| Основа опоры | | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. | |
| Сквозной шток опоры | | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. | |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | | Наличие | |
| Диаметр опоры | | Не менее 25 мм | |
| Форма опоры | | цилиндрическая | |
| Тип крепления опоры | | Внутреннее, резьбовое | |
| **Тип материала полок** | | Термоструктурированная плита или эквивалент | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. Кромки плит прямолинейные. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE. | |
| Толщина материала | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| **14. Шкаф для хранения учебных пособий (лабораторный)**  **ПОЧЕМУ ТАКОЕ НАЗВАНИЕ?** | | **Конструкция** | | Шкаф должен представлять собой навесную многофункциональную конструкцию, в состав которой входит двухуровневая система для сушки лабораторной посуды. | | **16 шт** | |
| **Комплектация** | |  | |
| **-** закрытая зона хранения | | наличие | |
| - хромированная двухуровневая сушилка для посуды | | наличие | |
| - поддон для посуды | | наличие | |
| - фасады распашные | | наличие | |
| **Габаритные размеры** | |  | |
| Ширина | | Не менее 800 мм не более 810 мм | |
| Глубина | | Не менее 300 мм не более 400 мм | |
| Высота | | Не менее 600 мм не более 635 мм | |
| **Тип материала корпуса** | | Термоструктурированная плита или эквивалент | |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия | | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения | |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | | не хуже Е0.5 | |
| Степень огнестойкости | | не менее 2 | |
| Требования к геометрии плиты | | Плиты должны иметь прямые углы. | |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | | Veneto или Artex или Morein или PR или PE | |
| Толщина материала | | не менее 17 мм | |
| Торцы элементов | | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления | |
| Толщина обработки торцевых элементов | | не менее 2 мм | |
| Качество | | категории «люкс» | |
| **Фурнитура** | | | |
| - потайные мебельные болтовые крепления | | наличие | |
| - травмобезопасные крепления | | наличие | |
| -ручки | | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент | |
| -петли | | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент | |
| Угол открывания двери | | не менее 105° | |
| Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия | | Не допускается | |
| Количество петель на двери | | не менее 2 шт | |
| **15. Шкаф вытяжной химический** | | Высота | | Не менее 2200 мм не более 2250 мм | | **3 шт.** | |
| Ширина | | Не менее 1050 мм не более 1080 мм | |
| Глубина | | не менее 675 мм и не более 695 мм | |
| Материал боковых панелей шкафа и задней стенки шкафа | | стекло | |
| Рама для стекла боковых панелей шкафа и задней стенки шкафа | | наличие | |
| Материал рамы для стекла боковых панелей шкафа и задней стенки шкафа | | алюминий | |
| Толщина стекла боковых панелей шкафа и задней стенки шкафа | | не менее 4 мм и не более 5 мм | |
| Материал крыши шкафа | | металл | |
| Толщина материала крыши шкафа | | не менее 1 мм и не более 2 мм | |
| Фланец | | наличие | |
| Место расположения фланца | | крыша шкафа | |
| Диаметр фланца | | не менее 200 мм и не более 205 мм | |
| Металлический короб с вертикальной перфорацией на задней стенке шкафа | | наличие | |
| Вытяжная камера | | наличие | |
| Светодиодный светильник | | наличие | |
| Класс светильника | | пылевлагозащищённый | |
| Мощность светильника | | 36 Вт | |
| Степень защиты | | Не менее IP 65 | |
| Расположение светильника | | вне зоны вытяжной камеры | |
| Защита светильника | | наличие | |
| Материал защиты | | стекло | |
| Толщина стекла защиты светильника | | не менее 5 мм | |
| Передний противопроливочный бортик | | наличие | |
| Материал переднего противопроливочного бортика | | сталь | |
| Толщина материала переднего противопроливочного бортика | | не менее 2 мм | |
| Высота бортика от рабочей поверхности | | не менее 15 мм и не более 17 мм | |
| Глубина бортика | | Не менее 60 мм | |
| Покрытие металлических частей шкафа | | химически и термически стойкой полимерно-порошковой краской | |
| Текстура покрытия металлических частей шкафа | | шагрень | |
| Защитный передний экран | | наличие | |
| Количество независимых частей переднего защитного экрана | | 2 шт | |
| Материал защитного переднего экрана | | закалённое стекло | |
| Толщина материала защитного переднего экрана | | не менее 5 мм и не более 7 мм | |
| Способ установки защитного переднего экрана | | алюминиевая рама | |
| Пластиковые направляющие | | наличие | |
| Максимальная высота подъема защитного экрана | | не менее 800 мм и не более 805 мм | |
| Характер движения частей экрана | | плавное, без шума и вибраций | |
| Ручка на нижней части защитного экрана | | наличие | |
| Материал ручки | | металл | |
| Форма ручки | | эргономическая, закруглённая | |
| Глубина ручки | | Не менее 25 мм | |
| Высота ручки | | Не менее 25 мм | |
| Подъёмный механизм защитного экрана | | наличие | |
| Фиксация защитного экрана | | на любом уровне | |
| Противовесы | | наличие | |
| Пластиковые направляющие для противовесов | | наличие | |
| Стойки-пилоны | | наличие | |
| Количество стоек-пилонов | | Не менее 2 шт | |
| Количество каналов для движения противовесов и прокладки электрокабелей в каждой стойки-пилоне | | Не менее 2 шт | |
| Размер сечения каналов | | Не менее 125х70 мм и не более 135х90 мм | |
| Способ соединения противовеса с частями защитного экрана | | четыре кевларовых троса, через блочную систему состоящую из 6 пластиковых роликов | |
| Винты регулировки длины тросов | | наличие | |
| Быстросъемными крышки стоек-пилонов | | наличие | |
| Материал крышек стоек-пилонов | | алюминий | |
| Способ крепления крышек стоек-пилонов | | клик-защёлки, без использования винтов, болтов и саморезов | |
| Материал опорного каркаса | | металл | |
| Толщина материала опорного каркаса | | не менее 1,5 мм | |
| Толщина боковых опорный стоек каркаса | | не менее 60 мм и не более 65 мм | |
| Регулируемые винтовые опоры левой и правой опор каркаса | | наличие | |
| Элемент усиления опор | | стальная пластина | |
| Толщина элемента усиления опор | | не менее 1,5 мм | |
| Клеммы заземления, обозначенные специальными знаками | | наличие | |
| Место расположения клемм заземления | | боковые стойки | |
| Дополнительные передний и задний защитные экраны | | наличие | |
| Материал дополнительных защитных экранов | | листовая сталь | |
| Толщина материала дополнительных защитных экранов | | не менее 1 мм | |
| Способ крепления дополнительных защитных экранов | | закладные элементы на боковых стойках | |
| Ширина переднего дополнительного защитного экрана | | не менее 929 мм и не более 935 мм | |
| Глубина переднего дополнительного защитного экрана | | не менее 30 мм и не более 35 мм | |
| Высота переднего дополнительного защитного экрана | | не менее 570 мм и не более 590 мм | |
| Ширина заднего дополнительного защитного экрана | | не менее 930 мм и не более 935 мм | |
| Глубина заднего дополнительного защитного экрана | | не менее 25 мм и не более 30 мм | |
| Высота заднего дополнительного защитного экрана | | не менее 740 мм и не более 790 мм | |
| Способ демонтажа переднего дополнительного защитного экрана | | без разбора опорного каркаса | |
| Сервисная панель опорного каркаса предназначена для размещения инженерных коммуникаций | | наличие | |
| Форма сервисной панели | | короб | |
| Материал сервисной панели | | металл | |
| Высота короба | | не менее 150 мм и не более 155 мм | |
| Глубина короба | | не менее 70 мм и не более 75 мм | |
| Быстросъёмная задняя крышка короба | | наличие | |
| Количество розеток на сервисной панели | | не менее 2 шт. | |
| Класс розеток | | пыле и влагозащищенные 220 вольт | |
| Степень защиты розеток | | Не менее IP 54 | |
| Автомат аварийного отключения питания 16А | | наличие | |
| Клавишный выключатель освещения вытяжного бокса | | наличие | |
| Съемный кронштейн для монтажа пускорегулирующей арматуры | | наличие | |
| Разъем для подключения светильника вытяжного бокса | | наличие | |
| Выводной сальник для подключения пускорегулирующей арматуры | | наличие | |
| Кабель с вилкой для подключения шкафа к сети 220 вольт | | наличие | |
| Длина кабеля | | Не менее 2 м | |
| Класс вилки | | с заземлением | |
| Материал столешницы | | керамогранитные плиты | |
| Размер плит | | не менее 300\*300 мм | |
| Толщина плит | | не менее 8 мм | |
| Материал основы столешницы | | ЛДСП влагостойкая | |
| Толщина материала основы столешницы | | не менее 16 мм | |
| Материал крепления плит и заполнения зазоров | | эпоксидная смола | |
| Сливная раковина | | наличие | |
| Материал сливной раковины | | полипропилен | |
| Длина раковины | | не менее 300 мм и не более 305 мм | |
| Ширина раковины | | не менее 150 мм и не более 155 мм | |
| Глубина раковины | | не менее 180 мм и не более 185 мм | |
| Монокран | | наличие | |
| Арматура для подключения воды | | наличие | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **16. Стул ученический мобильный** | Сидение и спинка стула должны быть выполнены из полипропилена с армирующими добавками и выдерживает продолжительные нагрузки. Поставщиком предоставляется эскиз мебели в 3D объёме, согласно утверждённому дизайн - проекту. | | **54 шт.** |
| **Комплектация** | |
| Сидение и спинка жесткое | Наличие |
| Спинка изогнутая | Наличие |
| Регулируемый, вращающийся каркас стула | Наличие |
| Хромированные детали каркаса | Наличие |
| Опоры, равноудаленные от основания | Не менее 5 шт. |
| Максимальная нагрузка на стул | Не менее 100 кг |
| Плавная регулировка высоты сидения относительно пола | Соответствие |
| Подъемный механизм | пиастра |
| **Габаритные размеры спинки и сидения стула** | |
| Ширина | Не менее 460 мм. и не более 465 мм. |
| Глубина | Не менее 460 мм. и не более 390 мм. |
| Высота спинки | Не менее 410 мм и не более 415 мм. |
| Диаметр каркаса | Не менее 600 мм не более 620 мм |
| **Материал каркаса** | Пластик, металл |
| **Материал основания каркаса** | Полиамид |
| Опоры | Усиленные, колесные |
| Материал исполнения опор | пластик |
| Допустимая нагрузка, кг | не менее 30 на одну опору |
| Диаметр, мм | не менее 50 |
| Высота опоры, мм | не более 80 |
| **Материал спинки и сидения** | |
| Внешний вид спинки и сидения | Литая конструкция, эргономичной формы, должна быть снабжена ребром жесткости проходящему по боковым краям поверхности изделия. Также снабжена продольными монолитными ребрами жесткости, проходящими с внутренней стороны сидения (под сидением). |
| Форма спинки | Квадратная, заужена по верхнему внешнему краю и имеет скругление углов радиусом не менее 50 мм. |
| Форма сидения | Квадратная, по внешнему переднему краю эргономичный загиб |
| Вид материала сидения | Полипропилен с армирующими добавками. |
| Толщина материала | Не менее 7 мм. |
| **Фурнитура** |  |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| Требования к безопасности эксплуатации | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России |
| Нормативные показатели |  |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **7. Стол лабораторный** | **Комплектация:** | Состоит из двойных «Q» - образных «Bench» опор c вертикальными и горизонтальными усилениями, декоративным перфорированным наполнением в боковых элементах каркаса. В нижней части стола (под столешницей), проходит разделительный экран в декоративной раме. | **11 шт** |
| - каркас | наличие |
| - боковые опоры | наличие |
| - наполнение в боковых элементах каркаса | наличие |
| - столешница | наличие |
| - разделительный экран | наличие |
| - усиление каркаса | наличие |
| **Габаритные размеры** |  |
| Ширина | Не менее 1200 мм и не более 1300 мм. |
| Глубина | Не менее 600 мм и не более 650 мм |
| Высота стола | Не менее 760 |
| Высота переднего разделительного экрана | Не менее 400 мм |
| **Конструкция каркаса** | |
| Конструкция каркаса | сборно – разборная конструкция с возможностью быстрого перемещения и монтажа .Должен представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двустороннем расположением опор для распределения вертикальной нагрузки . Силовой каркас и нагруженные элементы должны быть изготовлены из профиля с толщиной стенки 2 мм |
| Соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматической сварки |
| Обработка швов соединений | Без неровностей |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов | Соответствие |
| Расположение усиления под столешницей | горизонтальное |
| - количество боковин каркаса | не менее 2 |
| - количество горизонтальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество вертикальных опор в одной боковине каркаса | не менее 2 |
| - количество элементов, препятствующих повреждению пола | не менее 4 |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| Форма боковых опор | «Q» - образные |
| Внешний вид боковых опор стола | «Q» - образные, двойные усиленные |
| Крепление декоративного перфорированного наполнения в боковых элементах каркаса | методом сварки, с внутренним гибом перфолиста по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| **Материал каркаса, боковых опор, усиления каркаса** | |
| Материал каркаса, боковых опор, усиления, декоративной рамы | Стальная металлическая труба |
| Марка стали | Ст 35 либо 20 |
| Форма трубы каркаса, боковых опор каркаса и усиления | Геометрическая |
| Размер сечения трубы боковых опор каркаса | 2 трубы в одной боковине не менее 50\*25 мм, 2 трубы в одной боковине не менее 25\*25 мм |
| Размер сечения трубы каркаса декоративной рамы | не более 33\*29 мм |
| Кол-во труб видимых опорных элементов в одной боковине каркаса | Не менее 4 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 2 мм |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. |
| **Форма разделительного экрана** | геометрическая |
| **Материал наполнения боковых опор каркаса** | |
| - материал переднего щита и наполнения боковых опор каркаса | Металлический лист, имеющий сквозные просечки фигурной формы и размера, выполненные в определенной геометрической последовательности. |
| - тип сквозных просечек | Отверстия фигурной формы с диагонально смещенными рядами. |
| - толщина стенки стали | Не менее 1,2 мм |
| - перфорация сечения | Не менее 5х5 мм. и не более 8х8 мм. |
| - крепление перфорированного листа | Крепление передней панели в декоративной раме к каркасу стола и крепление боковых перфорированных вставок в боковые опоры стола выполнено методом сварки, с внутренним гибом перфорированного листа по всему периметру 15 мм с каждой стороны  Винтовое и болтовое крепление не допускается. |
| - Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно-устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. Окрашено в профессиональной покрасочной камере, полимерно-порошковой краской методом напыления. |
| **Материал разделительного экрана** | |
| **Тип материала** | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты | Плиты должны иметь прямые углы. Кромки плит прямолинейные. |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE. |
| Толщина материала | не менее 17 мм и не более 22 мм |
| Торцы элементов | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском, наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество | категории «люкс» |
| **Материал столешницы** | |
| Тип материала столешницы | самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина столешницы | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры** | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие. |
| Диаметр опоры | Не менее 25 мм |
| Форма опоры | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры | Внутреннее, резьбовое |
| **Фурнитура** |  |
| - потайные мебельные болтовые крепления | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |

3. Ценовую информацию просим предоставить в течение 10 дней с момента получения настоящего запроса, путем направления ее по адресу Эл.почты licey10@permedu.online.

4. Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновение каких-либо обязательств заказчика.

5. Из ответа на запрос должны однозначно определяться цена договора на условиях, указанных в запросе, срок действия предлагаемой цены, расчет такой цены.

Заместитель директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Крюков М.И.