Уважаемый руководитель!

МАОУ «Лицей №10» города Перми проводит запрос ценовых предложений с целью обоснования цены договора на поставку оборудования

**МЕБЕЛЬ ДЛЯ КАБИНЕТА ДОМОВОДСТВА**

 заключаемого на следующих условиях:

1. **Количество и требования к характеристикам поставляемого товара (спецификация):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование товара** | **Наименование показателей** | **Значения показателей** | **Количество**  |
| **1. Кухонный учебный гарнитур** | **Комплектация:** | Гарнитур должен представлять собой многофункциональную двухуровневую конструкцию, состоящую из встроенной, двухкомпонентной единой рабочей зоны , нижних и верхних модулей для хранения, декоративного пристенного элемента. По согласованию с заказчиком производится выезд замерщика и предоставляется эскиз мебели. Стоимость услуг по выезду замерщика и отрисовке эскизов включена в стоимость продукции. |  **1 шт** |
| **Комплектация**  |  |
| - двухкомпонентная единаярабочая зона (столешница) | наличие |
| - модуль навесной закрытой двухуровневой системы | Не менее 6 шт.  |
| -встроенная система сушки посуды  | наличие |
| -модуль нижний закрытой двухуровневой системы | Не менее 5 шт.  |
| - мойка из нержавеющей стали | Не менее 2 шт. |
| -смеситель для горячей и холодной воды | Не менее 2 шт. |
| - сифон и гофротруба для монтажа слива | наличие |
| -декоративная стеновая панель | наличие |
| -цоколь нижний пластиковый  | наличие |
| - опоры регулируемые | наличие |
| **Габаритные размеры** |  |
| Ширина | Не менее 3900 мм и не более 4200 мм. |
| Глубина | Не менее 600 мм и не более 650 мм |
| Высота  | Не менее 2170 мм не более 2200 мм |
| Высота декоративной стеновой панели | Не менее 600 мм не более 700 мм |
| **Материал рабочей зоны и декоративной стеновой панели**  |
| Вид материала | самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина материала рабочей зоны | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| Толщина декоративной стеновой панели | не менее 6 мм и не более 12 мм |
| **Материал фасадов в нижних и навесных модулях** |
| Материал  | МДФ цельнолитая |
| Толщина материала  | не менее 16 мм . |
| Материал декоративного покрытия  | пластифицированная, многослойная, дублированная, непористая, неармированная пленка без подложки |
| Толщина материала декоративного покрытия  | не менее 0,45 мм |
| Тип  | Цельнолитая, без окантовки торцов |
| Качество защитного декоративного покрытия | категория «люкс» |
| Группа качества материала  | А или Б |
| **Материал корпуса, полок** |
| Тип материала  | Термоструктурированная плита или эквивалент  |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения  |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида  | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE.  |
| Толщина материала  | Не менее 17 мм не более 20 мм |
| Торцы элементов  | полипропилен |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| **Фурнитура** |
|  Используемые элементы | Гарнитур должен собираться при помощи эксцентриковой стяжки, конфирмантов и шкантов. |
| Ручки  | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент |
| Петли | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент, угол открывания не менее 105° |
| Требования к безопасности эксплуатации | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России (класс эмиссии плиты по выделению формальдегида не более, чем Е 0,5). |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. |
| Защитно-декоративное покрытие | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. |
| - потайные мебельные болтовые крепления  | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| Опоры | Должны быть регулируемые, «Volpato», «или эквивалент», выполнены из пластика. Комплектуется внешним подпятником, который облегчает регулировку. Широкий шаг резьбы позволяет осуществить регулировку высоты быстро и просто. Используется с базой и винтом.  |
| Допустимая нагрузка, кг | не менее 400 на одну ножку |
| Диаметр верхнего основания, мм | не менее 30 |
| Диаметр нижнего основания, мм | не менее 48 |
| Высота опоры, мм | не менее 100 |
| Регулировка высоты для устранения неровностей пола, мм | не менее 15  |
| **2. Кухонный учебный гарнитур** | **Комплектация:** | Гарнитур должен представлять собой многофункциональную единую конструкцию, состоящую из встроенной, рабочей зоны и нижних модулей для хранения. По согласованию с заказчиком производится выезд замерщика и предоставляется эскиз мебели. Стоимость услуг по выезду замерщика и отрисовке эскизов включена в стоимость продукции. | **1 шт** |
| **Комплектация**  |
| - единаярабочая зона (столешница) | наличие |
| - модуль закрытой двухуровневой системы | Не менее 8 шт.  |
| -встроенные системы хранения  | Не менее 16 шт. |
| -цоколь нижний пластиковый  | наличие |
| - опоры регулируемые | наличие |
| **Габаритные размеры** |  |
| Ширина | Не менее 2400 мм и не более 2600 мм. |
| Глубина | Не менее 1200 мм и не более 1350 мм |
| Высота  | Не менее 860 мм не более 900 мм |
| **Материал единой рабочей зоны**  |  |
| Вид материала | самонесущий декоративный бумажно-слоистый пластик (HPL) «Labgradе» или эквивалент |
| Толщина материала  | не менее 25 мм и не более 30 мм |
| **Материал фасадов в нижних модулях** |
| Материал  | МДФ цельнолитая |
| Толщина материала  | не менее 16 мм . |
| Материал декоративного покрытия | пластифицированная, многослойная, дублированная, непористая, неармированная пленка без подложки |
| Толщина материала декоративного покрытия  | не менее 0,45 мм |
| Тип  | Цельнолитая, без окантовки торцов |
| Качество защитного декоративного покрытия | категория «люкс» |
| Группа качества материала  | А или Б |
| **Материал корпуса, полок** |
| Тип материала  | Термоструктурированная плита или эквивалент  |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия стола | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения  |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида  | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE.  |
| Толщина материала  | Не менее 17 мм не более 20 мм |
| Торцы элементов  | полипропилен |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| **Фурнитура** |
|  Используемые элементы | Гарнитур должен собираться при помощи эксцентриковой стяжки, конфирмантов и шкантов. |
| Ручки  | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент |
| Петли | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент, угол открывания не менее 105° |
| Требования к безопасности эксплуатации | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России (класс эмиссии плиты по выделению формальдегида не более, чем Е 0,5). |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. |
| Защитно-декоративное покрытие | Гост 9.303 – 84: Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору. |
| - потайные мебельные болтовые крепления  | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| Опоры | Должны быть регулируемые, «Volpato», «или эквивалент», выполнены из пластика. Комплектуется внешним подпятником, который облегчает регулировку. Широкий шаг резьбы позволяет осуществить регулировку высоты быстро и просто. Используется с базой и винтом.  |
| Допустимая нагрузка, кг | не менее 400 на одну ножку |
| Диаметр верхнего основания, мм | не менее 30 |
| Диаметр нижнего основания, мм | не менее 48 |
| Высота опоры, мм | не менее 100 |
| Регулировка высоты для устранения неровностей пола, мм | не менее 15  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3. Шкаф для учебных кабинетов** | **Конструкция** | Шкаф должен представлять собой комбинированную многофункциональную конструкцию, в состав которой входят зоны с закрытым и открытым хранением.  | **2 шт** |
| **Комплектация**  |  |
| **-** закрытая зона хранения | 2 шт. |
| - полки | Не менее 6 шт. |
| -открытая зона хранения | Не менее 3 шт. |
| - опоры регулируемые | наличие |
| **Габаритные размеры**  |  |
| Ширина  | Не менее 800 мм не более 810 мм |
| Глубина  | Не менее 400 мм не более 450 мм |
| Высота  | Не менее 2100 мм не более 2150 мм |
| **Регулируемые противоскользящие опоры**  | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры  | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Сквозной шток опоры | Шпилька из оцинкованной стали с регулировочным шестигранником, стопорное кольцо из стали с чёрной оксидной плёнкой и плоская шайба из оцинкованной стали. |
| Противоскользящий диск из бутадиен-нитрильного каучука, армированный оцинкованной стальной пластиной, закреплённой с помощью двух винтов. | Наличие.  |
| Диаметр опоры  | Не менее 25 мм |
| Форма опоры  | цилиндрическая |
| Тип крепления опоры |  Внутреннее, резьбовое |
| **Тип материала корпуса**  | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| Вид стыков цветного декоративного покрытия  | стыки ровные с совпадением рисунка тиснения  |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида  | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты  | Плиты должны иметь прямые углы.  |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE.  |
| Толщина материала  | не менее 17 мм  |
| Торцы элементов  | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском, наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество  | категории «люкс» |
| **Фурнитура** |
| - потайные мебельные болтовые крепления  | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| -ручки | ручка TESLA RC503AP.1 или эквивалент |
| - замок врезной | Не менее 2 шт. |
| -петли | четырехшарнирные петли с интегрированным демпфером, «Boyard» или эквивалент |
| Угол открывания двери | не менее 105° |
| Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия | Не допускается |
| Количество петель на двери | не менее 4 шт |
| - потайные мебельные болтовые крепления  | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **4. Стул ученический**  | Сидение и спинка стула должны быть выполнены из полипропилена с армирующими добавками и выдерживает продолжительные нагрузки. Стул установлен на усиленный металлический каркас. | **16шт.** |
| **Комплектация** |
| Сидение и спинка жесткое | Наличие |
| Спинка изогнутая, зауженной геометрической формы | Наличие |
| Сидение эргономичной формы, с выемкой | наличие |
| Металлический каркас стула | Наличие |
| Опоры, равноудаленные от основания | Не менее 4 шт. |
| Максимальная нагрузка на стул | Не менее 100 кг |
| **Габаритные размеры спинки и сидения стула** |
| Ширина | Не менее 450 мм. и не более 465 мм. |
| Глубина | Не менее 380 мм. и не более 400 мм. |
| Высота спинки | Не менее 400 мм и не более 410 мм. |
| Ширина спинки в самой узкой части  | Не менее 230 мм не более 250 мм |
| Ширина спинки в самой широкой части  | Не менее 440 мм не более 450 мм |
| Высота стула | Не менее 845 мм. и не более 855 мм. |
| **Каркас стула**  |
| Материал каркаса | Стальная металлическая труба  |
| Марка стали  | Ст 35 или 20 |
| Форма трубы каркаса | Геометрическая |
| Размер сечения трубы  | Не менее 21 мм |
| Кол-во труб видимых опорных элементов  | Не менее 4 шт. |
| - толщина стенки трубы | Не менее 1,8 мм |
| -основание стула  | Равноскрещенные опоры под сидением |
| - обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| - наружное покрытие каркаса | Безопасное, коррозийно - устойчивое, устойчивое к возникновению царапин и сколов, устойчивое к регулярной обработке всеми видами дезинфицирующих и моющих средств, имеет минимальную склонность к пожелтению и выдерживает высокие температуры. |
| **Материал спинки и сидения** |
| Внешний вид спинки и сидения | Литая конструкция, эргономичной формы, должна быть снабжена ребром жесткости проходящему по боковым краям поверхности изделия. Также снабжена продольными монолитными ребрами жесткости, проходящими с внутренней стороны сидения (под сидением).  |
| Форма спинки | Квадратная, заужена по верхнему внешнему краю и имеет скругление углов радиусом не менее 50 мм. |
| Форма сидения | Квадратная, по внешнему переднему краю эргономичный загиб |
| Вид материала сидения | Полипропилен с армирующими добавками. Является прочным и жестким, кристаллическим термопластичным полимером, получаемым из мономерного пропилена. обладает высокой стойкостью к растрескиванию, к воздействию кислот, органических растворителей и электролитов. Имеет высокое значение температуры плавления и хорошие диэлектрические свойства. Является нетоксичным материалом. |
| Толщина материала  | Не менее 6 мм. |
| **Фурнитура** |  |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| Требования к безопасности эксплуатации | Содержание химических веществ не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные для атмосферного воздуха в нормативной документации Минздрава России  |
| Крепежные детали должны отвечать требованиям | Гост 538 – 2014: Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия. |
| **5. Стол ученический мобильный**  | **Конструкция** | Многофункциональная мобильная конструкция, состоящая из двойных «С» - образных опор с креплением к верхней части каркаса кронштейнами. | **8 шт** |
| **Габаритные размеры** |
| Длина рабочей плоскости столешницы | не менее 1200 мм не более 1250 мм |
| Ширина рабочей плоскости столешницы | не менее 600 мм не более 650 мм |
| Ростовая группа | 6 |
| Опоры стола | Регулируемые, предназначенные для регулировки стола при неровности пола |
| **Каркас стола** |
| Конструкция | Должна быть сборно – разборная с возможностью быстрого перемещения и монтажа с трансформацией высоты подъема. |
| Конструкция каркаса | Должна представлять собой сварную металлическую конструкцию из проката с двухсторонним расположением опор для распределения вертикальной нагрузки. Силовой каркас и нагруженные элементы должны быть изготовлены из профиля с толщиной стенки не менее 2 мм. Опоры стола двойные выполнены в «С» - образной форме, соединенные между собой рабочей зоной и усилением под ней, образующие вместе единую стилистическую конструкцию  |
| Количество боковых «С» образных опор каркаса | не менее 2 шт. |
| Вертикальные двойные опоры в видимых местах | не менее 2 шт. |
| Горизонтальные опоры в видимых местах | не менее 2 шт. |
| Ребро жесткости каркаса  | наличие |
| Техническое отверстие между трубами в «С» - образных двойных опорах | наличие |
| Материал опор каркаса | Стальная металлическая труба  |
| Марка стали | Ст 35 или 20 |
| Центральный вертикальный размер двойной трубы «С» - образной опоры каркаса с учетом технического отверстия и с учетом полимеризации | не менее 84\*45 мм |
| Внешний нижний и верхний размер трубы «С» - образной опоры каркаса с учетом полимеризации | не менее 52\*27 мм |
| Толщина трубы  | Не менее 2 мм |
| Обработка внутренней поверхности | Антикоррозийный состав |
| Наружное покрытие каркаса | Покрытие цинковой эпоксидной термореактивной краской.  |
| Соединения конструкций каркаса | электродуговая полуавтоматическая сварка |
| Расположение верхней трубы образной опоры каркаса  | Не менее 10 мм от боковых плоскостей столешницы |
| Крепление столешницы | Методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов с метрической внутренней резьбой и шурупной наружной. |
| Сварные швы каркаса не имеют наружных и внутренних дефектов, отсутствуют наплывы сварки, прожоги и шлаковые включения | Соответствие |
| Тип покрытия внутренней поверхности каркаса | антикоррозийный |
| Метод сварки каркаса | Четырехсторонний |
| Поверхность в местах соединения каркаса (сварки) | гладкая, без заусенцев, задиров, без наплывов |
| **Опоры колесные противоскользящие опоры**  | Не менее 4 шт. |
| Основа опоры  | Технополимер на основе полиамида, армированный стекловолокном, матовая отделка. |
| Диаметр опоры  | Не менее 60 мм |
| Тип крепления опоры |  Внутреннее, резьбовое |
| Нагрузка  | не менее 30 кг. |
| **Тип материала столешницы**  | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида  | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты  | Плиты должны иметь прямые углы. Кромки плит прямолинейные.  |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE.  |
| Толщина материала столешницы | не менее 22 мм  |
| Торцы элементов  | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском, наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество  | категории «люкс» |
| **Фурнитура** |
| - потайные мебельные болтовые крепления  | наличие |
| - травмобезопасные крепления | наличие |
| **6. Зеркало настенное**  | **Зеркало**  | Зеркало фигурное - серебро с пленкой. | 35 шт |
| **Габаритные размеры** |
| Ширина | Не менее 600 мм |
| Глубина | Не менее 4 мм |
| Высота  | Не менее 800 мм |
| Шлифовка по периметру | наличие |
| Сверловка отверстий  | наличие |
| Держатели хром | наличие |
| **7. Зеркало настенное**  | **Зеркало**  | Зеркало фигурное - серебро с пленкой. | 3 шт |
| **Габаритные размеры** |
| Ширина | Не менее 1600 мм |
| Глубина | Не менее 4 мм |
| Высота  | Не менее 2000 мм |
| Шлифовка по периметру | наличие |
| Сверловка отверстий  | наличие |
| Держатели хром | наличие |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **8. Стол для швейной машины** | **Эксплуатационные возможности** | **7 шт.** |
| - использование как стол для письма с убранной внутрь швейной машиной | наличие |
| - использование для шитья с поднятой швейной машиной | наличие |
| - раскройная поверхность из откинутой в горизонтальное положение крышки | наличие |
| - закрывающееся хранилище для швейного инвентаря | наличие |
| **Комплектация** |
| - отделение для хранения швейной машины | наличие |
| - откидная крышка отделения для хранения швейной машины | наличие |
| - механизм подъема швейной машины | наличие |
| - неподвижные, регулируемые по высоте опоры | наличие |
| - ниша для хранения  | наличие |
| - катушечница на не менее 12 катушек и секционный контейнер  | наличие |
| - контейнеры для хранения швейных принадлежностей | Не менее 5 шт. |
| **Габаритные размеры стола в сложенном виде:** |
| Ширина | не менее 595 мм |
| Глубина  | не менее 487 мм |
| Высота  | не менее 780 мм |
| **Габаритные размеры столешницы в разложенном виде:** |
| Ширина | не менее 1192 мм |
| Высота  | не менее 763 мм |
| **Габаритные размеры встроенной платформы для швейной машины** |
| Ширина | Не менее 465 мм не более 470 мм |
| Глубина  | Не менее 303 мм не более 310 мм |
| **Механизм подъема швейной машины** |
| - тип механизма подъема | пневмолифт |
| - количество положений пневмолифта | не менее 3-х |
| - максимальная грузоподъемность механизма  | не менее 10 кг |
| **Материал стола** | Термоструктурированная плита или эквивалент |
| класс эмиссии плиты по выделению формальдегида  | не хуже Е0.5 |
| Степень огнестойкости | не менее 2 |
| Требования к геометрии плиты  | Плиты должны иметь прямые углы. Кромки плит прямолинейные.  |
| Декор материалов – текстурирование поверхности плиты | Veneto или Artex или Morein или PR или PE.  |
| Толщина материала столешницы | не менее 17 мм  |
| Торцы элементов  | выполнены в виде бесшовного контура из сверхпрочного экологически-чистого полипропилена высокого давления с пищевым допуском, наплавленного под высоким давлением, без применения клея, без стыка, изготовленным по методу непрерывного прессования, способом постформирования |
| Толщина обработки торцевых элементов | не менее 2 мм |
| Качество  | категории «люкс» |
| **Внешний вид покрытия на лицевой и оборотной плоскостях материала стола** |
| - посторонние включения | отсутствие |
| - пластиковые заглушки для декора крепежа | наличие |
| - цвет пластиковых заглушек для декора крепежа | в тон изделия |
| **Кромка** |
| - материал торцевой кромки откидной крышки | пластик ABS |
| - толщина торцевой кромки откидной крышки | не менее 2 мм |
| - материал торцевой кромки остальных частей корпуса | пластик ABS |
| - толщина торцевой кромки остальных частей корпуса | не менее 0,4 мм |
| - цвет материала торцевой кромки | в тон изделия |
| **Фурнитура** |
| - для сборки корпуса стола | евровинты |
| - для крепления крышки стола корпусу | дюбель, эксцентрик, шкант. |
| **Требования к безопасности эксплуатации** |
| - нормативные показатели | соответствие ГОСТ 10634, ГОСТ 23234, ГОСТ 27680, ГОСТ 27678. |
| - крепежные детали | соответствие Гост 538 – 2014. |

3. Ценовую информацию просим предоставить в течение 10 дней с момента получения настоящего запроса, путем направления ее по адресу Эл.почты licey10@permedu.online.

4. Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновение каких-либо обязательств заказчика.

5. Из ответа на запрос должны однозначно определяться цена договора на условиях, указанных в запросе, срок действия предлагаемой цены, расчет такой цены.

Заместитель директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Крюков М.И.