Уважаемый руководитель!

МАОУ «Лицей №10» города Перми проводит запрос ценовых предложений с целью обоснования цены договора на поставку оборудования

**СТАНКИ**

заключаемого на следующих условиях:

1. **Количество и требования к характеристикам поставляемого товара (спецификация):**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **№ по Постановлению 250** | **Наименование**  **товара** | **Технические и качественные характеристики товара** | **Значение показателя** | **Ед.**  **изм.** | **Кол-во** |
| **1** | 26.1.13 | Вытяжная установка | Назначение | Предназначены для удаления сухой стружки и пыли, а также для очистки(фильтрации) загрязненного воздуха, образующегося при обработке древесины, производстве строительных материалов, обработке камня, производстве пищевых продуктов, перетирании сыпучих материалов. | шт | 1 |
|  | Производительность, м³/час | не менее 3150 |
|  | Диаметр воздуховодов, мм | не менее 100 |
|  | Кол-во выходов под воздуховоды, шт. | 3 |
|  | Кол-во мешков накопителей/фильтров, шт. | 2 / 2 |
|  | Емкость мешков накопителей, м³ | не менее 0,34 |
|  | Мощность электродвигателя, кВт | не более 3 |
| Напряжение, В | 380 |
| Длина, мм | не более 1200 |
| Ширина, мм | не более 600 |
| Высота, мм | не более 550 |
| Вес (нетто), кг | не более 55 |
| **2** | 26.1.5 | Токарный станок | Максимальный диаметр обработки над станиной | не более 305 мм | шт | 1 |
|  | Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки) | не более 450 мм |
|  | Мощность двигателя выходная | не более 230 В |
|  | Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток) | не более 0,825 кВт |
|  | Скорость шпинделя | (переменная)500-1800 об/мин (низкий диапазон) 1000-3800 об/мин (высокий диапазон) |
|  | Резьба шпинделя | M33 x 3,5 |
|  | Длина упора | 150 мм |
|  | Высота стола от пола | 200 мм |
|  | Конус шпинделя | МК2 |
|  | Конус пиноли задней бабки | МК2 |
|  | Число позиций делительного приспособления | 24 позиции |
|  | Габариты упаковки (Д х Ш х В) | 900 х 320 х 470 мм |
| **3** | 26.1.4 | Настольный сверлильный станок | Максимальный размер сверла | не более 16 мм | шт | 1 |
| Максимальное расстояние от оси патрона до колонны | 110 - 430 мм |
| Угол наклона шпинделя | + 45 /- 90 град. |
| Разворот шпинделя | 360 град |
| Ход шпинделя | 80 мм |
| Тип шпинделя /тип патрона | МК2/B16 |
| Максимальное расстояние от шпинделя до основания | не более 430 мм |
| Максимальное расстояние от шпинделя до стола | не более 320 мм |
| Число оборотов шпинделя | 500-2500 об. мин |
| Размер стола | 218 мм x 230 мм |
| Диаметр колонны | 59,5 мм |
| Номинальное напряжение | 230 В |
| Частота тока | 50 Гц |
| Потребляемая мощность / пусковой ток | 0,6 кВт/3 А |
| Мощность двигателя выходная | 0,4 кВт |
| Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В) | 360х325х900 мм |
| **4** | 26.1.5 | Токарный станок | Напряжение, В | 230 | шт | 1 |
| Диаметр обточки над станиной, мм | не более 210 |
| Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм | не более 135 |
| Расстояние между центрами, мм | не более 400 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | Диапазон 50 - 2500 |
| Конус шпинделя | МК-3 |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм | 21 |
| Диапазон продольной подачи, мм/об | 0,1; 0,2 |
| Количество продольных подач | 2 |
| Диапазон метрической резьбы, мм | 0,25 - 3,0 |
| Количество метрических резьб | не менее 14 |
| Дюймовая резьба, TPI 8 | 44 |
| Количество дюймовых резьб | 12 |
| Шаг ходового винта, мм | 16x2 |
| Макс. размер резца, мм | 10 x 10 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 100 |
| Ход верхнего суппорта, мм | 75 |
| Пиноль задней бабки | МК-2 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 50 |
| Диаметр пиноли, мм | 25 |
| Расстояние между направляющими, мм | 100 |
| Мощность двигателя, кВт | 0,6 |
| Потребляемая мощность, кВт | 1 |
| Тип двигателя | Коллекторный |
| Длина, мм | не более 890 |
| Ширина, мм | не более 390 |
| Высота, мм | не более 310 |
| **5** | 26.1.3 | Фрезерно-сверлильный станок | Напряжение, В | 230 | шт | 1 |
| Максимальный диаметр сверления сталь, мм | 10 |
| Максимальный диаметр сверления чугун, мм | 12 |
| Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм | 20 |
| Максимальный диаметр концевой фрезы, мм | 10 |
| Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм | 6 |
| Сверлильный патрон | 1-10 |
| Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин | 100 - 1000, 200 - 2000 |
| Ход пиноли шпинделя, мм | 30 |
| Диаметр пиноли, мм | Диаметр пиноли, мм |
| Шомпол | M10 |
| Конус вертикального шпинделя  Р | МК-2 |
| Диапазон поворота стойки (вправо/влево) | ±45° |
| Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм | не более 265 |
| Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм | не более 140 |
| Размер стола по оси X и Y, мм | 240 х 145 |
| Ход стола по оси X и Y, мм | 190 x 100 |
| Ход головы по оси Z, мм | 230 |
| Ширина Т-образного паза стола, мм | 8 |
| Расстояние между пазами стола, мм | 45 |
| Количество Т-образных пазов стола, шт | 3 |
| Тип двигателя | Коллекторный |
| Мощность вертикального двигателя, кВт | 0,15 |
| Длина, мм | 550 |
| Ширина, мм | 450 |
| Высота, мм | 630 |
| **6** | 26.1.3 | Точильно-шлифовальный станок | Напряжение, В | 230 | шт | 1 |
| Потребляемая мощность, кВт | не более 0,16 |
| Частота вращения шлифовального круга | 90-150 об/мин |
| Размеры шлифовальных кругов (ДхВ) | 250 х 50 мм |
| Размеры полировального круга (ДхВ) | 230 х 30 мм |
| Посадочный диаметр кругов | не более 12 мм |
| Зернистость шлифовального круга | не менее 220G |
| Длина, мм | не более 406 |
| Ширина, мм | не более 305 |
| Высота, мм | не более 330 |
| **7** | 26.1.17 | Шкаф для инструмента | Высота, мм | не более 1900 | шт | 2 |
| Ширина, мм | не более 475 |
| Глубина, мм | не более 500 |
| Материал корпуса | металл |
| Покрытие | Порошковое |
| Тип замка | Ключевой |
| Тип дверей | распашной |
| Толщина стали корпуса |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| **8** | 26.1.31 | Шкаф для хранения учебных пособий | ТИП ШАФА | ОТКРЫТЫЙ | шт | 2 |
| ЦЕЛЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ | Хранение заготовок |
| Внешние размеры | 2555x1216x616 |
| Высота, мм | 2550 |
| Глубина, мм | 600 |
| Количество полок | 7 |
| Вид полки | Сплошная |
| Шаг регулирования высоты полки, мм | 25 |
| Вместимость папок шириной 75 мм, шт. | 206 |
| Нагрузка на полку, кг | не менее 150 |
| Максимальная общая нагрузка, кг | не менее 750 |
| **9** | 26.1.2 | Верстак слесарный | Регулируется под рост учащегося (690-900 мм) | Да | шт | 12 |
| Комплектация | Табурет 3-х лучевым, регулируемый по высоте;  тисками слесарные и защитный экран |
| Материал столешницы | Березовая фанера |
| Толщина материала столешницы | 27 мм |
| Материал обшивки столешницы | Листовой металл |
| Толщина листового металла | 1 мм |
| Подверстачье сварное | Да |
| Материал подверстачье | профильная труба |
| В ножках отверстия для крепления к полу | Да |
| Окраска подверстачья порошковой краской | Да |
| **10** | 26.1.4 | Стол производственный | Конструкция | Цельносварная конструкция из стальных труб квадратного сечения | шт | 5 |
| Конструкция столешницы подставки | металлический лист толщиной 4 мм. |
| порошковое покрытие | наличие |
| Габаритные размеры стола (мм) | не более 1000x750x700 |
| Максимальная равномерно распределенная  нагрузка на столешницу (кг) | не менее 500 |

3. Ценовую информацию просим предоставить в течение 10 дней с момента получения настоящего запроса, путем направления ее по адресу Эл.почты licey10@permedu.online.

4. Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновение каких-либо обязательств заказчика.

5. Из ответа на запрос должны однозначно определяться цена договора на условиях, указанных в запросе, срок действия предлагаемой цены, расчет такой цены.

Заместитель директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Крюков М.И.